



This project is organized by The Hong Kong Polytechnic University and funded by the SME Development Fund of the Trade and Industry Department, HKSAR Government. Any opinions, findings, conclusions or recommendations expressed in this material/event (or by members of the project team) do not reflect the views of the Government of the Hong Kong Special Administrative Region, Trade and Industry Department or the Vetting Committee for the SME Development Fund.

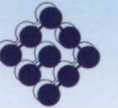
此項目由香港理工大學主辦，並獲香港特別行政區政府工業貿易署「中小企業發展支援基金」撥款資助。在此刊物上/活動內(或項目小組成員)表達的任何意見、研究成果、結論或建議，並不代表香港特別行政區政府、工業貿易署及中小企業發展支援基金評審委員會的觀點。


Management & Executive Development Centre of the Hong Kong Polytechnic University

Gold Best Limited 


Federation of Hong Kong Industries 

Project sponsored by

The Hong Kong Electronic Industries Association 

Hong Kong Electrical Appliance Manufacturers Association 

Project collaborating organizations

Trade and Industry Department
工業貿易署 

Funded by SME Development Fund

「中小企業發展支援基金撥款資助」

Funded by

符合性評估作業程序

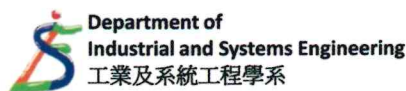
為遵守歐盟耗能產品指令

(EuP Directive) 2005/32/EC 的必須要求

以通過 CE 標誌認證的程序



「中小企業發展支援基金」撥款資助
Funded by SME Development Fund



簡介

耗能產品在歐洲上市之前，製造商必須確保其產品符合適用指令的基本要求。CE 標誌是表明該產品已通過所有相關指令的規定。不過，EuP 指令最近在 CE 標誌上加上新的要求，新要求規定製造商必須在產品設計和開發中實現環保設計。

在 EuP 指令的新要求下，有關 CE 標誌認證及其符合性評估作業程序並無前例可循。因此，制訂耗能產品符合性評估作業程序和提出研究個案有其逼切性。本程序將有助中小企業滿足歐盟耗能產品 CE 標誌的最新要求。

簡介(續)

何為耗能產品(EuP)？

耗能產品是指使用，產生，轉換以及測量能源（如電能，天然氣及其他化石燃料）的產品如鍋爐，電腦，電視機，轉換器，工業風機，吸塵器以及簡單型機頂盒等。



熱水器



電視機



雪櫃



電腦



烘麵包機

何為實施措施？

實施措施 (Implementing Measure, IM) 是歐盟在 EuP 指令中按不同產品分類而最新發佈的規定。每個實施措施 (IM) 均是針對個別產品而設立的獨立標準，它為特定產品提供符合性評估規範，當中亦涵蓋了能源消耗限制及針對產品的環保約章。

2

符合性評估作業程序

為了確保產品符合歐盟所有條例的要求及 CE 標誌認證，中小型企業應按照以下步驟進行符合性評估作業程序：

步驟一：確定產品可適用的實施措施

步驟二：使用相關的國際認可標準以進行產品檢測

步驟三：進行產品環境績效評估

步驟四：確定具有顯著環境影響的參數

步驟五：因應環境影響參數重新設計或改進產品

步驟六：再次對改進後的產品進行環境績效評估

步驟七：準備技術文件檔案

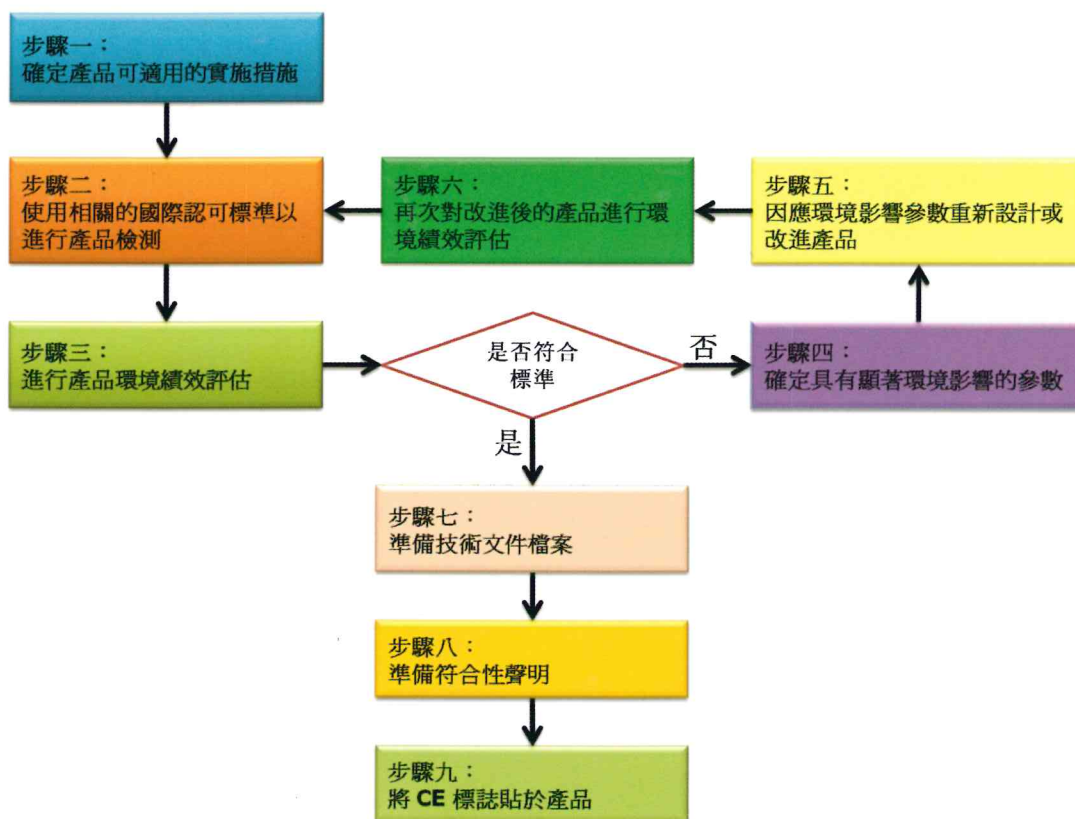
步驟八：準備符合性聲明

步驟九：將 **CE** 標誌貼於產品

3

符合性評估作業程序

以滿足歐盟關於耗能產品 (EuP) CE 標誌貼標的要求



步驟一：確定產品可適用的實施措施

以下 39 種產品分類是歐盟已經執行或正進行研究的實施措施。產品製造商及相關代表必須確認其產品適用的實施措施。

產品分類	委員會法規編號	狀態	強制執行期限
設有待機及關機模式的家用和辦公室電子電器設備	1275 / 2008	已生效	2010. 01. 07
簡單型機頂盒	107 / 2009	已生效	2010. 02. 25
家用及服務業照明產品	859 / 2009	已生效	2009. 09. 01
外部電源設備	347 / 2010	已生效	2010. 04. 27
電視機	278 / 2009	已生效	2010. 01. 07
冰箱及冷凍設備	642 / 2009	已生效	2010. 07. 01
電動馬達	643 / 2009	已生效	2011. 06. 16
循環器	640 / 2009	已生效	2013. 01. 01
洗衣機	641 / 2009	已生效	2011. 12. 01
洗碗碟機	1015 / 2010	已生效	2011. 12. 01
輸入功率為 125W 至 500 kW 的電動風扇	1016 / 2010	已生效	2013. 1.1

步驟一：確定產品可適用的實施措施(續)

產品分類	狀態
個人電腦及顯示器	諮詢研討會結束，條例準備中
吸塵機	研究結束，諮詢研討會於 2010. 06. 25 舉行
住宅用空調裝置（空氣壓縮及通風機）	研究結束，諮詢研討會於 2010. 04. 23 舉行
住宅用空調裝置（調節風扇）	研究結束，諮詢研討會於 2010. 04. 23 舉行
複雜型機頂盒（有條件接入或具有恒定功能）	研究結束，諮詢研討會於 2009. 10. 12 舉行
鍋爐與串聯鍋爐	研究結束，諮詢研討會於 2009. 06. 24 舉行
通風扇（非住宅用）	研究結束，諮詢研討會於 2008. 05. 27 舉行
水泵（用於商業建築、飲用水、食物及農業灌溉）	研究結束，諮詢研討會於 2008. 05. 29 舉行
熱水器	研究結束，諮詢研討會於 2008. 07. 08 舉行
烘乾機	研究結束
家用照明產品 II - 反光燈與指示燈	研究結束

步驟一 步驟二 步驟三 步驟四 步驟五 步驟六 步驟七 步驟八 步驟九

6

步驟一：確定產品可適用的實施措施(續)

產品分類	狀態
電腦斷層攝影、超聲波、X 光照相、磁力共振影像及核醫學	定義倡議中
商業用製冷與冷凍設備：冷卻裝置、陳列櫥與自動販賣機	研究結束
小型固體燃料燃燒裝置（專用於供熱系統）	研究結束
房間內部供熱產品	正在研究
利用熱空氣傳熱的中央暖氣系統（熱電聯產品除外）	正在研究
家用及商業用烤爐（電氣、蒸氣及微波爐），包括含有炊煮器的產品	正在研究
家用及商業用爐盤與烤架，包括含有炊煮器的產品	正在研究
非服務業使用咖啡機	正在研究
專業洗衣機、烘乾機及洗碗碟機	正在研究
在待機狀態下耗能的聯網型電子電器產品	正在研究

步驟一 步驟二 步驟三 步驟四 步驟五 步驟六 步驟七 步驟八 步驟九

7

步驟一：確定產品可適用的實施措施(續)

產品分類	狀態
家用不斷電源的供電器	正在研究
製冷及冷凍設備：服務型冷凍櫃、大型冷藏室、冷卻裝置、製冰機、冰淇淋與奶昔製造機、小型冰櫃	正在研究
變壓器：配電變壓器及電力變壓器	正在研究
音頻視頻裝置：影像播放機、錄音機、投影機及視頻遊戲控制產品	正在研究
機械工具	正在研究
空調與通風系統	正在研究

更多關於實施措施的詳細資料可瀏覽以下網頁：

http://ec.europa.eu/energy/efficiency/ecodesign/legislation_en.htm

步驟一 步驟二 步驟三 步驟四 步驟五 步驟六 步驟七 步驟八 步驟九

8

步驟二：使用相關的國際認可標準以進行產品檢測

製造商必須選擇合適的國際認可標準及測試方法來評估他們的產品是否符合其可用的實施措施。耗能測試必須採用可靠、準確及已被承認的最新測量方法。例如：

標準編號	標準名稱	內容說明	適用產品
EN/IEC 62301:2005	電器待機模式功率消耗測量	本標準中定義的方法目的是用來衡量家用電子電器設備在待機模式下的功率消耗	家用電器設備
IEC 62087:2002/ EN 62087:2003	音頻視頻及其相關設備功率消耗的測量方法	本標準中定義的方法目的是用來衡量電視機、錄影設備、機頂盒、音頻設備以及多媒體設備的功率消耗	電視機，錄影設備，機頂盒，音頻設備以及多媒體設備
EN 60312	家用吸塵機的性能測試方法	本標準的目的是以指定的方法描述及測量使用者感興趣的基本性能特性	吸塵機
EN 50285	家用電燈產品的能源效率測量方法	本標準的目的是以指定的方法測試及量度電燈的光通量、燈泡瓦數及壽命並以標籤聲明其驗證值	家用電燈產品

如果以上標準並不適用於您的產品，請于以下網頁查閱正在研究的各個項目，其提供下載：

http://ec.europa.eu/energy/efficiency/studies/ecodesign_en.htm

步驟一 步驟二 步驟三 步驟四 步驟五 步驟六 步驟七 步驟八 步驟九

9

步驟三：進行產品環境績效評估

- 關於產品環境績效評估的目的：
1. 列出與產品相關的環境因素
 2. 找出可提升環境績效的地方

可使用的工具如下：

矩陣	MET Matrix (MET)
	AT&T Matrix and Target Plot
	Boeing Process Environmental Matrix
清單分析	ABC Analysis
	Recycling Checklist for European Council's Directive on WEEE
	Ecodesign Checklist Method (ECM)
	Eco-estimator
	Philips's Fast Five Checklist
網狀表格分析方法	Sony's Green Product Check Sheet and Product Profile
	Eco-compass
	E-concept Spiderweb Diagram
	Life-cycle Design Strategies Wheel (LiDS)
參數化分析方法	Cumulative Energy Demand Analysis (CED)
	Material Input per Service Unit (MIPS)
	Eco-indicator (EI)
量化軟體	Simapro
	Gabi
	EcoScan
	Umberto

更多關於環保設計工具箱的詳細資料可瀏覽以下網頁：

http://www.pctech.ise.polyu.edu.hk/ecodesign/10_e.html

步驟一	步驟二	步驟三	步驟四	步驟五	步驟六	步驟七	步驟八	步驟九
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

10

步驟四：確定具有顯著環境影響的參數

經過產品測試及環境績效評估後，如產品符合實施措施，製造商即可對產品進行符合性評估（直接進行步驟七）。否則製造商必須根據有顯著環境影響的參數重新設計或改進產品（進行步驟五）。根據歐盟 EuP 指令，環境影響參數分為以下幾類：

實施措施所關注的因素：

- 整個產品生命週期中的能源、水及其他資源消耗
- 在使用階段的消耗品的性質及數量

其他環境因素：

- 產品重量及體積
- 對人體健康和環境有害的物質使用
- 再生材料的使用
- 零部件的組合與使用
- 可重用及回收性
- 產品壽命
- （有害）廢棄物的產生數量
- 空氣、水及土壤的排放

步驟一	步驟二	步驟三	步驟四	步驟五	步驟六	步驟七	步驟八	步驟九
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

11

步驟五：因應環境影響參數重新設計或改進產品

如產品不能達到實施措施中的各項要求（例如耗能限制），製造商必須因應環境影響參數而對其產進行重新設計或改進。以下是部份推薦用於產品改進的重新設計方法。

環境因素	重新設計方法
產品生命週期過程中的能源、水及其他資源消耗	物料 <ul style="list-style-type: none"> 減少使用能源、水及其他由原材料轉換的資源
	生產 <ul style="list-style-type: none"> 選用能源效益較高或使用再生能源的生產過程 減少生產步驟 監控生產設備的能源、水及其他資源的使用狀況 選用耗能及耗水較低的生產設備
	包裝及運輸 <ul style="list-style-type: none"> 減少產品不必要的包裝 選擇較少排放的運輸或物流方式 使用能源效率高的運輸或物流方式
	使用 <ul style="list-style-type: none"> 減少待機模式的能源消耗 選用最節能的能源供給設備 使用較低電壓的邏輯設計
	棄置 <ul style="list-style-type: none"> 選用拆卸簡易的設計以減少螺釘的使用 減少拆卸過程中的能源、水及其他資源的消耗

步驟一	步驟二	步驟三	步驟四	步驟五	步驟六	步驟七	步驟八	步驟九
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

12

步驟五：因應環境影響參數重新設計或改進產品(續)

環境因素	重新設計解決辦法
在使用階段的消耗品的性質及數量	<ul style="list-style-type: none"> 減少消耗品的用量 減少消耗品的浪費
產品重量及體積	<ul style="list-style-type: none"> 規定符合要求的剛強度 使用肋型結構代替較厚的外殼 優化外殼厚度 使用標準化的零部件
對人體健康和環境有害的物質使用	<ul style="list-style-type: none"> 使用代替材料取代含有害物質 使用可生物降解材料
再生材料的使用	<ul style="list-style-type: none"> 選擇可回收材料 盡量使用再生材料
零部件的組合與使用	<ul style="list-style-type: none"> 使用標準化材料與零部件 使用模塊化設計
可重用及回收性	<ul style="list-style-type: none"> 避免使用不利於重用與回收的設計 使用簡單的設計以便拆卸回收
產品壽命	<ul style="list-style-type: none"> 增強可靠性與耐用性 使用簡單的設計以便維護與修理 使用產品模塊化設計
(有害)廢棄物的產生數量	<ul style="list-style-type: none"> 提高材料使用效率 使用代替材料取代含有害物質的材料 減少使用消耗品的設計 使用可回收、可再生或可重用的消耗品
空氣、水及土壤的排放	<ul style="list-style-type: none"> 選用排放量較低的運輸方式 增加運輸的負載比率

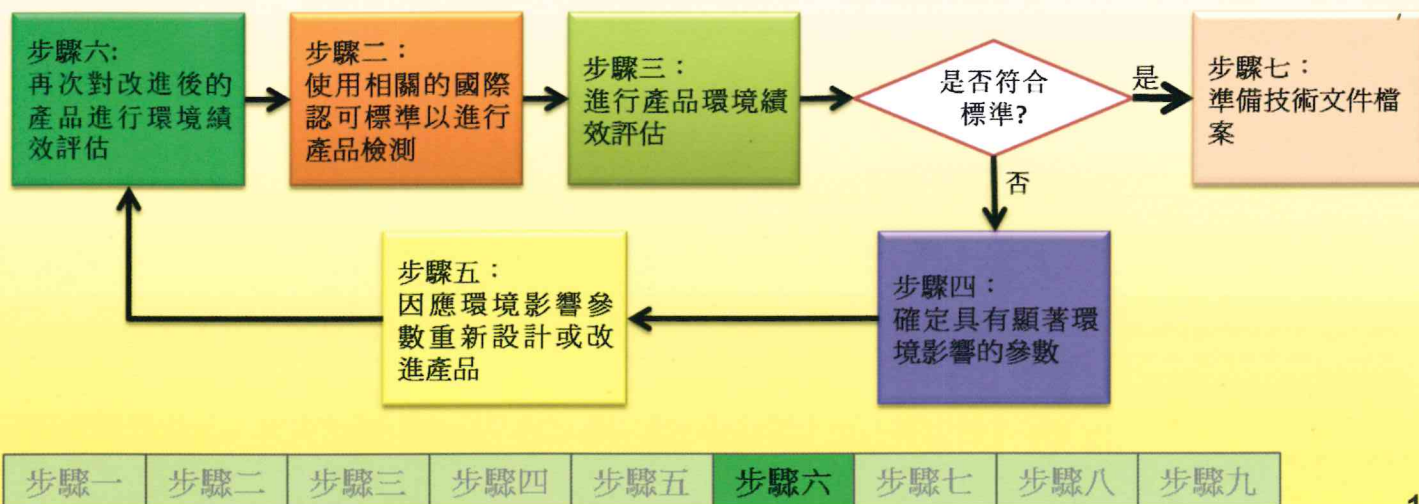
步驟一	步驟二	步驟三	步驟四	步驟五	步驟六	步驟七	步驟八	步驟九
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

13

步驟六：再次對改進後的產品進行環境績效評估

重新設計產品後，製造商必需重新確認產品是否符合實施措施的要求（返回步驟二）。由於產品的原有規格在新設計中可能被改動，新設計必須再以適用的國際認可標準作檢測。

如重新設計的產品仍不符合 EuP 指令或實施措施的要求，製造商應重新設計產品直至符合所有要求。



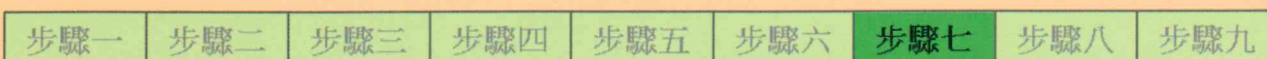
14

步驟七：準備技術文件檔案

當進行符合性評估作業程序時，製造商可根據 EuP 指令選擇內部設計控制（附件 IV）或環境管理體系（附件 V）兩種模式的其中一種進行符合性評估作業程序。由於內部設計控制針對產品級別而環境管理體系針對企業級別，對於中小企而言，採用“內部設計控制”作符合性評估作業程序較實施環境管理系統更為容易，因此亦被強烈推薦。

根據 EuP 指令，製造商必須編制一份技術文件檔案以進行內部設計控制的符合性評估作業程序，一份完整的技術文件檔案必須涵蓋以下七個要素：

技術文件檔案要素
要素一：關於產品及其使用的描述（與歐盟之前的指令相同）
要素二：相關環境績效評估的結果
要素三：實施措施所要求的環境特性說明資料庫
要素四：關於環保方面的產品設計規範
要素五：可適用的標準列表
要素六：關於產品設計涉及的環保資訊
要素七：環保設計要求的測試報告



15

步驟七：準備技術文件檔案 (續)

要素一：關於產品及其使用的描述（與歐盟之前的指令相同）

產品定義：

簡單型機頂盒：連接電視機與外部信號來源的裝置，將接受到的信號轉換為可在螢幕播放的內容

功能：

- 轉換壓縮的視訊信號為模擬信號並顯示於電視機
- 支援 USB 2.0 個人影像錄影機，MP3, JPG 圖片播放

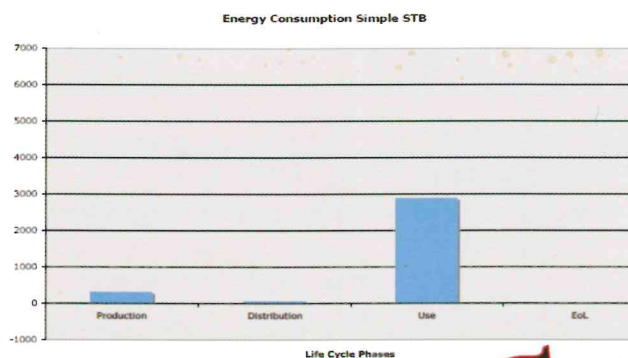


步驟一	步驟二	步驟三	步驟四	步驟五	步驟六	步驟七	步驟八	步驟九
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

步驟七：準備技術文件檔案 (續)

要素二：相關環境績效評估的結果

適用工具可參考步驟三



Toggle Group-By Box	Quantity	Unit
Product: One unit of STB (498.08 g):	89.81	kg CO2-eq.
Raw Materials	16.15	kg CO2-eq.
Manufacture	6.69	kg CO2-eq.
Distribution/Retail	0.17	kg CO2-eq.
Consumer Use	66.10	kg CO2-eq.
Disposal/Recycling	0.70	kg CO2-eq.
Sum:	89.81	kg CO2-eq.

Nr	Life cycle impact per product:	Date	Author								
0	Simple STB Digital Terrestrial Television	04.10.07	ecostb.org								
Life Cycle phases -->											
Resources Use and Emissions		PRODUCTION	DISP. R. SUTL. ON	USE	END-OF-LIFE:		TOTAL				
		Material	Mf. r.f.	Total	Disco. ss	Recycl.	Total				
Materials		unit									
1	Bulk Plastics	g		426		383	43	426	0		
2	TecPlastics	g		33		30	3	33	0		
3	Ferro	g		293		15	278	293	0		
4	Non-ferro	g		27		1	26	27	0		
5	Coating	g		0		0	0	0	0		
6	Electronics	g		227		115	112	227	0		
7	Misc.	g		211		11	200	211	0		
Total weight		g		1216		554	662	1216	0		
Other Resources & Waste		debit						credit			
8	Total Energy (GER)	MJ	259	53	311	56	2877	40	42	-2	3242
of which, electricity (in primary MJ)		MJ	149	15	164	0	2876	0	13	-13	3027
9	Water (process)	l	132	3	135	0	193	0	12	-12	316
10	Water (cooling)	l	54	1	55	0	7666	0	3	-3	7771
11	Waste, non-haz./ landfill	g	138	11	147	53	3347	75	38	36	4910
12	Waste, hazardous/ incinerated	g	18	1	19	1	68	525	15	510	760
Emissions (air)											
14	Greenhouse Gaseon (WP100)	kg CO2 eq.	14	3	18	5	126	3	3	0	148
15	zone Depletion, (Missio)	mg R-11 eq.	negligible								
16	acidificati. n. emissions	mg SO2 eq.	138	17	153	13	742	6	12	-6	902
17	Relative Organic Compounds (OC)	g	1	1	2	0	1	0	0	0	3
18	Persistent Organic Pollutants (POP)	ng i-Teq	9	1	10	0	19	1	0	0	30
19	Heavy Metals	mg Ni eq.	27	2	29	3	50	11	2	9	91
20	PAHs	mg Ni eq.	17	1	18	3	6	0	1	-1	25
20	Particulate Matter (PM, dust)	g	10	4	15	2	16	51	1	51	83
Emissions (Water)											
21	Heavy Metals	mg Hg/20	58	0	58	0	19	3	7	-4	74
22	Eutrophication	g PO4	1	0	1	0	0	0	0	0	2
23	Persistent Organic Pollutants (POP)	ng i-Teq	negligible								

步驟一	步驟二	步驟三	步驟四	步驟五	步驟六	步驟七	步驟八	步驟九
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

步驟七：準備技術文件檔案 (續)

要素三：實施措施所要求的環境特性說明資料庫

以量化資訊描述整個產品生命週期的輸入及輸出

例如：

- 材料消耗 (kg)
- 能源消耗(GJ)
- 水消耗量(m³)
- 水排放量 (kg)
- 土壤排放量 (kg)

Materials
Total (kg) of which
Disposal
Recycled (kg)
Other resources
Total energy (GJ)
Of which, electric (in primary) (GJ)
Water (process)(m3)
Water (cooling)(m3)
Waste, non-hazardous landfill (kg)
Emissions to air
GHG in GWP 100(t CO2)
Acidification Potential AP (kg Sox)
Volatile Organic Compounds VOC (kg)
Persistent organic pollutants PoPs(mg i-Teq)
Heavy metals (mg Ni)
Polyaromatic hydrocarbons PAHs(mg)
Particular matter (dust) (kg)
Emissions to water
Heavy metals (g Hg/20)

步驟一	步驟二	步驟三	步驟四	步驟五	步驟六	步驟七	步驟八	步驟九
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

步驟七：準備技術文件檔案 (續)

要素四：關於環保方面的產品設計規範

簡單型機頂盒設計的環保規範

生命週期	規範類型		規範內容	規範解釋
使用階段	固定	功率消耗 不超過 5W	在開機運行狀態 顯示能源消耗	典型功率消耗
	固定	功率消耗 不超過 1W	在待機狀態 顯示能源消耗	採用待機狀態

步驟一	步驟二	步驟三	步驟四	步驟五	步驟六	步驟七	步驟八	步驟九
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

步驟七：準備技術文件檔案 (續)

要素五：可適用的標準列表

簡單型機頂盒用於技術文件檔案的測試標準

標準編號	內容	適用範圍
EN/IEC 62301:2005	Measurement of electrical power consumption in the standby mode	家用電器產品
IEC 62087:2002/ EN 62087:2003	Measurement of the power consumption of digital terrestrial, digital cable and digital satellite set top boxes	數碼電視機頂盒的信號及功耗測試
CEA-2013	Measurement and maximum limit of standby mode	專用於數碼電視機頂盒，包括其週邊設備如安全資訊卡等
IEC 62430	Environmentally Conscious Design of electro technical products	所有電子電器產品

步驟一	步驟二	步驟三	步驟四	步驟五	步驟六	步驟七	步驟八	步驟九
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

20

步驟七：準備技術文件檔案 (續)

要素六：關於產品設計涉及的環保資訊

關於簡單型機頂盒拆卸/回收/WEEE 的信息

Process tree of Simple set top box⁽¹⁾

Disassembly tool:

The disassembly tools used for this product show as foll

Disassembly Tool	Pictures	Disassembly
Cross screwdriver		Side cutter pl

Disassembly time:

3 minutes and 3 seconds

Component / Material Composition	Weight (g)	Percent Weight (%)	Reus Recycl
Plastic	ABS	32.3	28.6
Other		0.0	17.7
Metal	Steel		5.1
Other			5.0
Li-ion battery		27.8	24.7
Crystal display			11.1
Total		112.8	100.0
			61.7

步驟一	步驟二	步驟三	步驟四	步驟五	步驟六	步驟七	步驟八	步驟九
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

21

步驟七：準備技術文件檔案 (續)

要素七：環保設計要求測試報告

簡單型機頂盒關於環保設計要求的測試報告

Page 1 of 10
Page 8 of 10
Page 9 of 10

TEST REPORT
COMMISSION REGULATION (EC) No 1907/2006
implementing Directive 2009/125/EC of the European Parliament and of the Council with regard to ecodesign requirements

Report Reference No.: QZES100900262101

Tested by (name + signature): Reikva Xie

Approved by (+ signature): Holon Li

Date of issue: 2010-03-28

Total number of pages: 10 pages

Testing Laboratory: SGS-CSTC Standards Tecni Guangzhou

Address: 168 Kejiu Road, Scientific Technology Development D 510651

Applicant's name: [Redacted]

Address: [Redacted]

Test specification:
Test procedure: STR COMMISSION REGUL
Non-standard test method: none

Test Report Form No.: 642/2009/EC_C

Test Report Form(s) Originator: SGS-CSTC

Master TRF: 2010-04-10

Copyright © 2009 SGS-CSTC Standards Technical Services Co., Ltd. All rights reserved.
This publication may be produced in whole or in part for non-commercial purposes as for review and reuse of the material. SGS-CSTC bears no responsibility for any use not intended by the publisher's reservation of the intellectual property to its general use content.

TRF No. 642/2009/EC_C

Table 1	Test parameters for measurements
The measurement method used	IEC 62007: 2009 2 nd Edition EN 62301: 2006 1 st Edition
Test ambient temperature (°C)	24.2 °C
Test voltage in V and frequency in Hz	230 V ~, 50 Hz
Total harmonic distortion (THD) of the electricity supply system	0.18%
Input terminal for the audio and video test signals	AV mode The dynamic broadcast-content video signal (as defined in IEC 62007: 69.2, sub-clause 11.6.1)

Set-up and circuits used for electrical testing

Operating mode	Measured (W)	Limit (W)
On-mode	AV mode	
Characteristics of dynamic broadcast-content video signal presenting	95.1 (from 20.06.2011)	77.4 (from 01.04.2012)
Sequence of steps for achieving a stable condition with respect to power consumption		Measurements shall be made after the television has been in the off-mode for a minimum of 1 hour immediately followed by a minimum of 1 hour in the on-mode and shall be completed before a maximum of 3 hours in on-mode. The relevant video signal shall be displayed during the entire on-mode duration.
Peak luminance of the home-mode		173 cd/m ²
Peak luminance of the brightest on-mode condition provided by the television		190 cd/m ²
Ratio of the peak luminance	95.9 %	95 %
Duration of the on-mode condition before the television reaches automatically standby or off-mode		
Result:	The EUP complies with the ecodesign requirements before 20 August 2011 of Annex I of COMMISSION REGULATION (EC) No 642/2009	

Table 3	Test instruments			
Name	Brand	Model	Last cal. date	Next cal. date
Spectroradiometer	SENTRIS	SPR-920UV	2010-04-08	2011-04-08
Digital Power meter	Yokogawa	WT210	2010-05-11	2011-05-11
Power supply	Kikusui	PCR4000V	-	-

步驟一 步驟二 步驟三 步驟四 步驟五 步驟六 步驟七 步驟八 步驟九

步驟八：準備符合性聲明

根據 EuP 指令 2005/32/EC 附件五，符合性聲明必須涵蓋以下幾點：

1. 製造商或者其授權代表的名字與地址
2. 關於產品詳細的資料及準確的描述
3. 使用歐盟相關標準的參考資料
4. 其他已使用的技術標準及規範
5. 其他地區使用 CE 標誌的法規及其參考資料
6. 製造商全權代理人的確認及簽名

Declaration of Conformity

CE

Name: _____
Address: _____

declares that under our sole responsibility the products

Description of the model _____
are in conformity with the provisions of the following EC Directives, including all amendments, and with national legislation implementing these directives:

Low Voltage Directive 2006/95/EC
EMC Directive 2004/108/EC

The following harmonized standards were used:

EN 300 386 V1.4.1: 2008
EN 55022 Class A, including A2: 2007
EN 55024 Class A2: 1998
EN 60950-1: 2005

This product carries the CE Mark, which was first affixed in 2010.

Place: Sunnyvale, CA
Signature: _____
Date: 4/21/2010

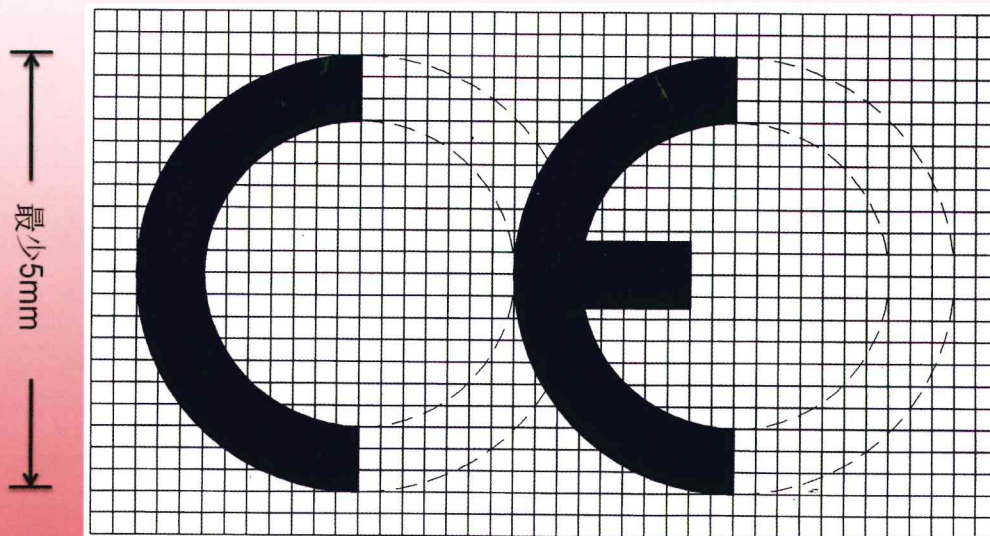
Signature of representative

Doc: 10-EX-4500

步驟一 步驟二 步驟三 步驟四 步驟五 步驟六 步驟七 步驟八 步驟九

步驟九：將CE標誌貼於產品

生產商必須將 CE 標誌貼於產品上。如產品沒有足夠位置，可將其標誌貼於產品包裝及附隨文件上。CE 標誌最少高度為 5mm。如對 CE 標誌進行縮小或放大，其大小亦需按照下圖作出相應比例進行變更。



步驟一

步驟二

步驟三

步驟四

步驟五

步驟六

步驟七

步驟八

步驟九

24

參考

- Directive 2009/125/EC of the European parliament and of the council of 21 October 2009 establishing a framework for the setting of ecodesign requirements for energy-related products
- Commission Regulation (EC) No 107/2009 of 4 February 2009 implementing Directive 2005/32/EC of the European Parliament and of the Council with regard to ecodesign requirements for simple set-top boxes

25

附錄：技術文件檔案清單

步驟七要素一 (P.16)

- | | |
|----------|--------------------------|
| 1. 製造商名稱 | <input type="checkbox"/> |
| 2. 製造商地址 | <input type="checkbox"/> |
| 3. 產品名稱 | <input type="checkbox"/> |
| 4. 產品型號 | <input type="checkbox"/> |
| 5. 輸入電壓 | <input type="checkbox"/> |
| 6. 功率消耗 | <input type="checkbox"/> |
| 7. 產品描述 | <input type="checkbox"/> |
| 8. 產品功能 | <input type="checkbox"/> |

步驟七要素二 (P.17)

- | | |
|-------------|--------------------------|
| 9. 環境績效評估結果 | <input type="checkbox"/> |
|-------------|--------------------------|

步驟七要素三 (P.18)

- | | |
|---------------------|--------------------------|
| 10. 環境特性說明資料庫 (非必要) | <input type="checkbox"/> |
|---------------------|--------------------------|

步驟七要素四 (P.19)

- | | |
|-----------------|--------------------------|
| 11. 環保方面的產品設計規範 | <input type="checkbox"/> |
|-----------------|--------------------------|

26

附錄：技術文件檔案清單 (續)

步驟七要素五 (P.20)

- | | |
|------------|--------------------------|
| 12. 測試標準列表 | <input type="checkbox"/> |
| 13. 測試規範 | <input type="checkbox"/> |
| 14. 測試程序 | <input type="checkbox"/> |
| 15. 測試項目描述 | <input type="checkbox"/> |
| 16. 測試摘要 | <input type="checkbox"/> |

步驟七要素六 (P.21)

- | | |
|-----------------|--------------------------|
| 17. 產品設計涉及的環保報告 | <input type="checkbox"/> |
|-----------------|--------------------------|

步驟七要素七 (P.22)

- | | |
|----------------|--------------------------|
| 18. 環保要求測試報告 | <input type="checkbox"/> |
| 19. 技術報告及證書 | <input type="checkbox"/> |
| 20. 檢測及測試檔案 | <input type="checkbox"/> |
| 21. 檢測、測量及測試設備 | <input type="checkbox"/> |

步驟八 (P.23)

- | | |
|---------------------------|--------------------------|
| 22. 製造商簽署的符合性聲明 | <input type="checkbox"/> |
| 23. 分銷商簽署的符合性聲明 | <input type="checkbox"/> |
| 24. 子供銷商簽署的符合性聲明 | <input type="checkbox"/> |
| 25. 分銷商的技術文件 | <input type="checkbox"/> |
| 26. 已張貼 CE 標誌的產品、包裝或其附隨文件 | <input type="checkbox"/> |

27