

關於香港塑膠機械協會

本會成立於1993年，是一個獨立的非牟利機構，代表了香港主要的塑膠機械製造商。協會之宗旨乃加強同業之聯系、溝通、共商發展。推廣同業形象，協助提升有關技術、管理及市場拓展方面的水平。同時改善有關的生產力，鞏固其市場競爭性。為此，協會經常主辦及贊助有關香港塑膠機械業的活動，傳送塑膠機械之相關資料給會員及各廠商。加強與政府部門、工商團體之聯系和合作、協助培訓和鼓勵各大院校之學生投身此行業。另一方面，與本港及海外同類組織建立聯系及合作之關係。

本協會在香港及國內外舉辦的重要專業性展覽會上，均設有諮詢攤位，協助香港廠商與客戶接觸。



宗旨

- 為香港塑膠機械業謀求利益推廣行業形象。
- 協助香港塑膠機械業提升工程、技術、管理、市場拓展技巧的水平，改善行業的表現及鞏固其競爭能力。
- 發起、主辦、贊助任何有關香港塑膠機械業活動。
- 協助傳播塑膠機械或有關產品的資料給會員、本地廠商及貿易行。
- 與香港的政府部門或工商團體接觸或磋商宣傳協會的宗旨。
- 與本港及海外宗旨相近的組織建立聯系或合作關係。

香港塑膠機械協會秘書處

地址：香港九龍觀塘成業街11號華成工商中心5樓15室
電話：(852) 2763 9011 傳真：(852) 2341 0379
電郵：sec@hkpmma.com 網址：www.hkpmma.com

主辦機構
Organizer



香港塑膠機械協會

Hong Kong Plastic Machinery Association

執行機構
Implementation Agent



Hong Kong
Productivity Council
香港生產力促進局

資助機構
Funded by

「中小企業發展支援基金」撥款資助
Funded by SME Development Fund



工業貿易署
Trade and Industry Department

此刊物乃「推廣香港塑膠機械製造商的多物料模內裝配及裝潢技術至汽車及醫療與保健市場」項目的其中一項成果。此項目由香港塑膠機械協會主辦，並由香港特別行政區政府工業貿易署「中小企業發展支援基金」撥款資助。在此刊物上/活動內（或項目小組成員）表達的任何意見、研究成果、結論或建議，並不代表香港特別行政區政府、工業貿易署或中小企業發展支援基金及發展品牌、升級轉型及拓展內銷市場的專項基金（機構支援計劃）評審委員會的觀點。



Hong Kong Plastic
Machinery Association
香港塑膠機械協會

2016 DMP 第十八屆東莞國際模具金屬加工、塑膠及包裝展
18th DMP Dongguan International Mould and Metalworking, Plastics & Packaging Exhibition

香港館

塑膠機械行業

2016年11月29日-12月2日
廣東現代國際展覽中心
展位號 3D332

向世界展示香港塑膠機械製造商
的多物料模內裝配及裝潢技術的
能力，以推廣至汽車及醫療與保
健市場

香港塑膠機械工業

現今，市場對於多物料部件的需求日益增長，以滿足消費者對產品的功能要求。傳統上，每台注塑機僅負責生產由單一物料製成的單個部件，需要數台獨立的機器來生產由不同部件組合成完整的產品。而多物料模內裝配/裝潢技術將成型和組裝結合在單個注塑系統中，從而簡化生產過程。因此，它可以降低硬件成本和勞動成本。該技術最適合汽車和醫療保健行業等高增值市場。

香港塑膠機械製造商在多物料模內裝配/裝潢技術的研發上有豐富的經驗。香港塑膠機械協會於二零零二年獲得創新及科技基金資助研發第一個多物料注塑原型機。該技術隨後轉移到香港塑膠機械業界，包括塑料加工機械，模具和輔助設備的製造商。經過幾年的商業化發展，香港塑膠機械製造商已經發展出獨有的技術並推出市場，獲得市場的一致好評。香港享有較低的勞工成本，生產成本和運作成本的優點，使香港塑膠機械業界的多物料模內裝配/裝潢技術解決方案比頂級的歐洲和日本公司較有競爭力。

塑膠機械行業香港館

香港塑膠機械協會成功獲得香港特別行政區政府工業貿易署『中小企業發展支援基金』資助展開為期27個月的『推廣香港塑膠機械製造商的多物料模內裝配及裝潢技術至汽車及醫療與保健市場』項目，包括在東莞DMP 2016、廣州Chinaplas2017 和美國NPE2018內建立『香港館』，透過於館內展示多物料模內裝配及裝潢自動化生產線和舉辦商業交流配對活動，推廣香港塑膠機械行業的形象，展示香港塑膠機械製造商在相關技術的實力和應用在汽車及醫療與保健市場的優勢。



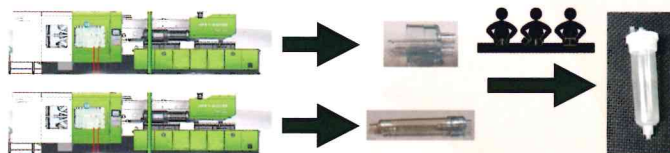
關於示範生產線

在DMP展覽內，協會會設立一條自動化模內裝配『塑焊』成型技術生產線，生產醫療滴斗，目的是用以展示香港塑膠機械廠商多物料模內裝配及裝潢技術在生產醫療及保健用品的能力。生產線會即席於現場生產特別設計的醫療滴斗，並派發給參觀者。

塑焊工藝介紹

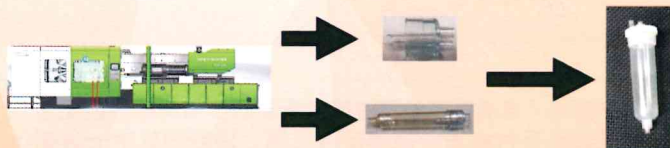
模內塑焊工藝是通過焊接方式，將原本放在模具外裝配各個獨立的部件放在模具內，從而實現注塑和裝配兩道工序在模內的結合，縮短成型生產周期，有效地提高生產效率。

傳統生產模式



* 需要多台注塑機生產斗身和蓋子，最後透過人手或機器粘結組裝

塑焊工藝生產模式



* 一台注塑機可以生產斗身和蓋子，並將兩個部件粘結，製成滴斗成品。



展會期間協會會舉辦技術研討會和商業交流活動，介紹時下創新成型工藝如何應用於醫療耗材、注塑工業4.0的發展、優化注塑參數來節能課題，勢必帶給大家一次頭腦風暴體驗。

商業配對交流活動

日期：2016年12月1日

時間：14:30 - 15:30

地點：塑膠機械行業『香港館』

〈展位號：3D332〉

香港塑膠機械協會技術研討會

日期：2016年12月1日

時間：15:30 - 17:30

地點：東莞厚街廣東現代國際展覽中心
會議室G

時間	演講者	課題
15:30 - 16:10	億利達機械集團	《醫療耗材行業如何用模內組裝提升質量與產量》
16:10 - 16:50	廣東拓斯達科技股份有限公司	《注塑工業4.0做一年回本的自動化》
16:50 - 17:30	達明科技有限公司	《優化注塑參數來節能》